

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
12. Februar 2004 (12.02.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/013023 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B65H 18/26**

(72) Erfinder; und

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2003/050306**

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DREFS, Wolfgang [DE/DE]; Lindenstr. 41, 73460 Hüttingen (DE). WETSCHENBACHER, Ewald [DE/DE]; Enzianstr. 19, 73485 Zöbingen (DE). MADRZAK, Zygmunt [DE/DE]; Ellwanger Str. 10, 89522 Heidenheim (DE). MAURER, Jörg [DE/DE]; Wagnerstr. 1, 89522 Steinheim (DE).

(22) Internationales Anmelddatum:

15. Juli 2003 (15.07.2003)

(74) Gemeinsamer Vertreter: **VOITH PAPER PATENT GMBH**; Patentabteilung zjp, St. Poeltener Str. 43, 89522 Heidenheim (DE).

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

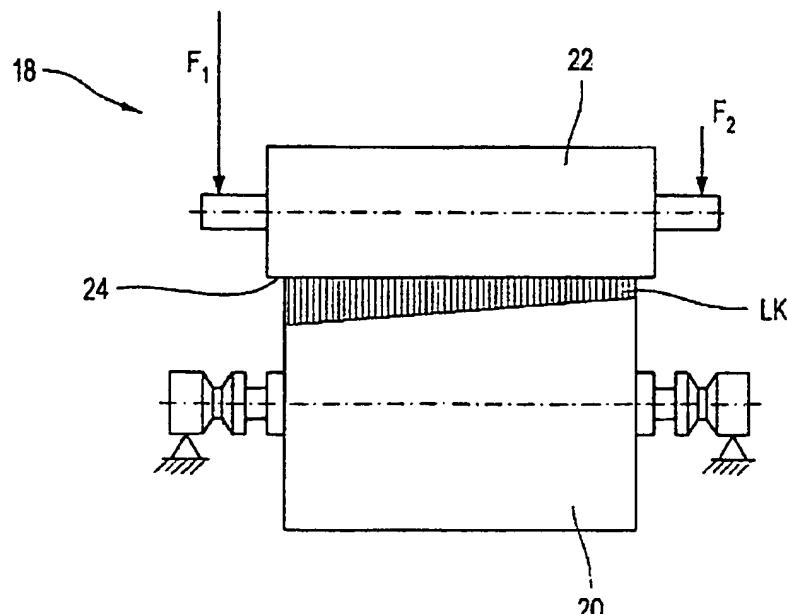
(30) Angaben zur Priorität:

102 34 958.4 31. Juli 2002 (31.07.2002) DE

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR TRANSFERRING A FEED STRIP OF A MATERIAL WEB ONTO A WINDING DEVICE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM ÜBERFÜHREN EINES AUFFÜHRSTREIFENS EINER METERIALBAHN AUF EINE WICKELVORRICHTUNG



O 2004/013023 A1

BEST AVAILABLE COPY

(57) Abstract: The invention relates to a method for transferring a feed strip of a material web, in particular a paper or cardboard web, onto a winding device (18) for winding the material web onto a batch roll (20). According to the method, the material web or the feed strip is guided by a support drum (22) and a winding nip (24) is formed between the support drum (22) and the batch roll (20). During the transfer of the feed strip, the linear force (LK) in the winding nip (24) is set to a higher value in the vicinity of the feed strip than in the remaining area of the winding nip (24). The invention also relates to a corresponding winding device (18).